



WWW.PARALCO.IR

آلومینیوم کاران پردیس

TELL: +98 51 32 45 43 13 - 14 FAX: +98 51 32 45 30 87
NO 267, North Koushesh 21, Mashhad-Halat Highway, Iran

تاریخچه History

شرکت آلومینیوم کاران پردیس در سال ۱۳۹۷ فعالیت خود را در زمینه تولید انواع پروفیل‌های آلومینیومی در زمینی به مساحت ۱۲۵۰۰ متر مربع و ۸۰۰۰ متر مربع سالن تولید به عنوان بزرگترین واحد فعال آلومینیوم در شرق کشور آغاز به کار نموده است. تولید انواع پروفیل‌های آلومینیومی با استفاده از تکنولوژی و تجهیزات به روز و تکیه بر دانش و تجربه مدیران این مجموعه و با به کارگیری از منابع انسانی خلاق و توانمند با بالاترین کیفیت صورت می‌پذیرد. بزرگترین هدف ما ایجاد رضایت روز افزون در مشتریان با ارائه بهترین کیفیت و خدمات می‌باشد.

پارال
PARAL

واحد پرس اکستروژن Extrusion Press Unit

واحد اکستروژن پایه اصلی تولید پروفیل آلومینیوم محسوب می‌شود که شامل کوره پیش گرم بیلت و کوره پیش گرم قالب و همچنین پرساکستروژن می‌باشد. مجموعه دارای دو دستگاه پرس ۲۰۰۰ تنی ۷ اینچ مجهز به سیستم تمام اتوماتیک PLC جهت کنترل فشار، سرعت و دما در حین پروسه تولید می‌باشد.



واحد ذوب و ریخت بیلت Billet Melting and Molding Unit

واحد ذوب شرکت آلومینیوم کاران، مجهز به کوره DC با ظرفیت ۸ تن می‌باشد، که توان تولید انواع آلیاژهای مورد نیاز در سیستم‌های ساختمانی و صنعتی را دارد. این واحد در هر نوبت ریخت می‌تواند ۲۰ عدد بیلت به طول ۶ متر تولید نماید.



واحد آنادایزینگ Anodizing Unit

آنودایز یا آنادایزینگ آلومینیوم فرایندی است که در طی آن لایه‌ای از اکسید بر روی پروفیل آلومینیوم ایجاد می‌شود. به این ترتیب، مقاومت در برابر خوردگی و سایش را افزایش می‌دهد در ضمن آنادایزینگ باعث ظاهری زیبا و عدم تغییر رنگ در سطح آلومینیوم می‌شود. در فرآیند آنادایزینگ، ابتدا سطح پروفیل‌ها کاملاً تمیز و شسته می‌شود و سپس در وان حاوی محلول الکترولیتی مانند اسید سولفوریک قرار می‌گیرد. با عبور جریان برق از پروفیل‌های آلومینیومی لایه اکسید آلومینیوم بر روی سطح ایجاد می‌شود. این لایه دارای سطحی متخلخل است که می‌تواند ظرفیت جذب خوبی را برای انواع مواد آلی و معدنی داشته باشد. بنابراین محصولات آلومینیومی آنادایز شده می‌توانند انواع مختلفی از رنگ‌ها را داشته باشند. پولیشینگ در واقع ایجاد ظاهری درخشان و براق در سطح پروفیل است، که درخشش و براقیت آن به مرور زمان از بین نمی‌رود. به همین دلیل در میان طراحان و معماران بخصوص در درب و پنجره دوجداره گزینه محبوبی به شمار می‌رود. فرآیند پولیشینگ آلومینیوم قبل از آنادایز کردن صورت می‌پذیرد.





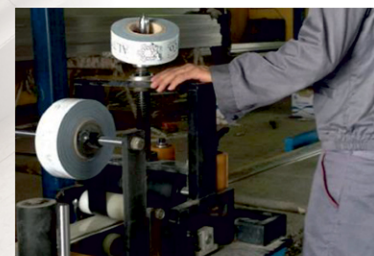
واحد رنگ پودر الکترواستاتیک Electrostatic Powder Unit

سالن رنگ مجهز به سیستم کانوایر و ماشین آلات اتوماتیک با شش گان رنگ شرکت WAGNER آلمان است که قادر به رنگ آمیزی سطوح مختلف مقاطع تولیدی می باشد.



واحد دوخت پروفیل ترمال بریک Thermal break profiles produce

مجموعه دارای دستگاه های تمام اتوماتیک دوخت ترمال بریک همراه با شیازن است، که قادر به تولید پروفیل های ترمال بریک در مقاطع مختلف می باشد.



واحد بسته بندی و لیبل زنی Packing and Labeling Unit

تمامی محصولات تولید شده در این مجموعه پس از کنترل کیفیت نهایی با لیبل های محافظ مخصوص با آرم پارال پوشش داده می شوند. که با بکارگیری این پوشش تا مقصد نهایی از وارد شدن هرگونه آسیب احتمالی بر روی سطح پروفیل محافظت می شود.

I N D E X

09	اختصاصی لولایی سری ۵۹ Hinged (Series: 59)	01
13	اختصاصی کشویی سری ۶۰ Sliding (Series: 60)	02
17	ترمال بریک کشویی سری ۷۷ Sliding Thermal Brake (Series: 77)	03
21	ترمال بریک لولایی سری ۶۰ Hinged Thermal Brake (Series: 60)	04
25	ترمال بریک کشویی سری ۱۴۳ Sliding Thermal Brake (Series: 143)	05
27	تیغه کرکره Shutter Blade	06
28	سیستم نرده Fence System	07
29	درب اتوماتیک Automatic Door	08
30	توری پلیسه Pleated Lace	09
31	سیستم فریم لس Frameless System	10

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10



50231
فاساد ساده
720 g/m

50235
فاساد ۱۲۴
840 g/m

52140
فاساد دو جداره
930 g/m

54101
تسمه یراق
180 g/m

54105
پروفیل وسط دو فریم
155 g/m

51331
زهوار تک جداره
290 g/m

51330
زهوار دو جداره
210 g/m

51324
پروفیل وسط دو لنگه
760 g/m

51320
سپری
800 g/m

51531
روکوب ۳/۵ سانتی
320 g/m

51110
لنگه پنجره
700 g/m

51111
لنگه پنجره
940 g/m

51112
لنگه
1040 g/m

51301
فریم درب
960 g/m

51101
فریم پنجره
790 g/m

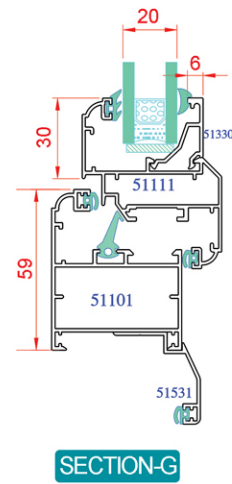
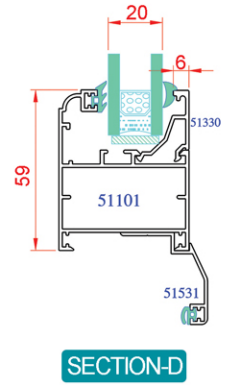
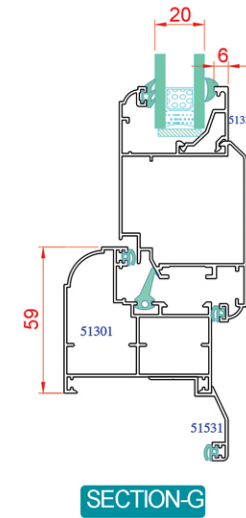
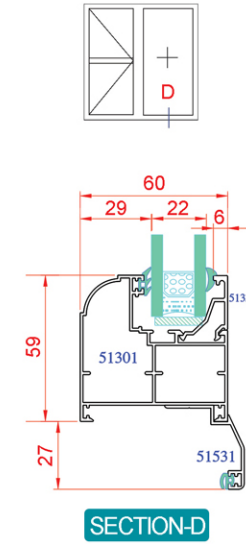
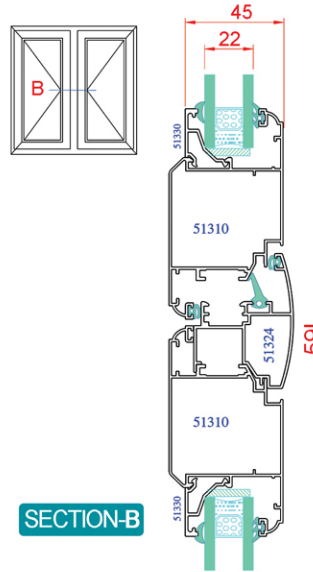
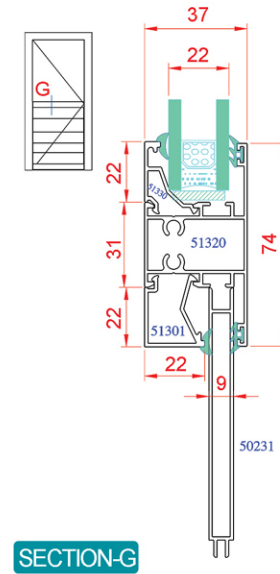
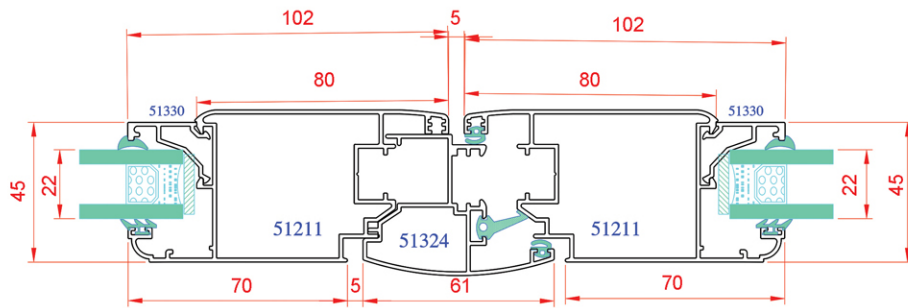
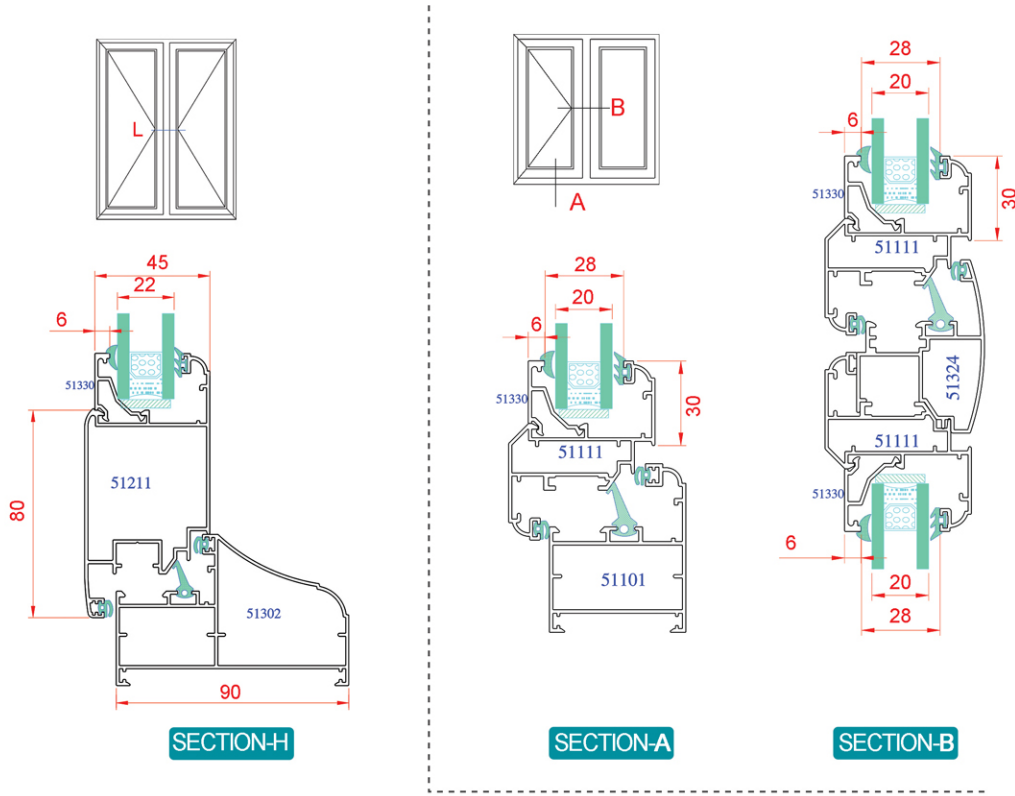
51302
فریم ۹۰
1100 g/m

51210
لنگه پنجره یراق UPVC
850 g/m

51211
لنگه درب یراق UPVC
1050 g/m

51310
لنگه درب
1060 g/m





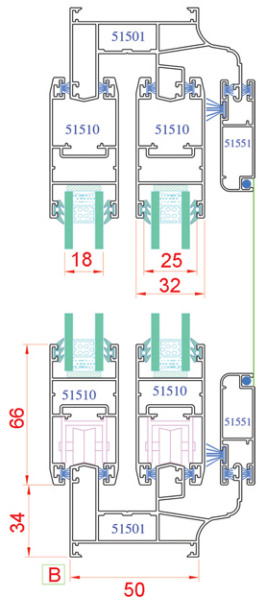
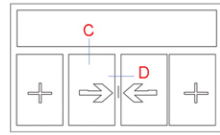
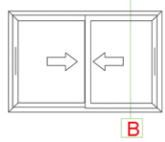
51504 فریم ۹۴ 1350g/m	51510 لنگه 810 g/m
51530 درپوش لنگه 300 g/m	51503 تسمه فریم 130 g/m
51601 فریم منوریل 1150 g/m	51610 کاور منوریل 325 g/m
51541 زهوار چهار لنگه 200 g/m	51540 زهوار تک چناره لنگه 290 g/m
51551 توری خور اختصاصی کوچک 480 g/m	51550 توری خور اختصاصی 650 g/m
51531 روکوب ۳/۵ سانتی 320 g/m	54101 تسمه یراق 180 g/m



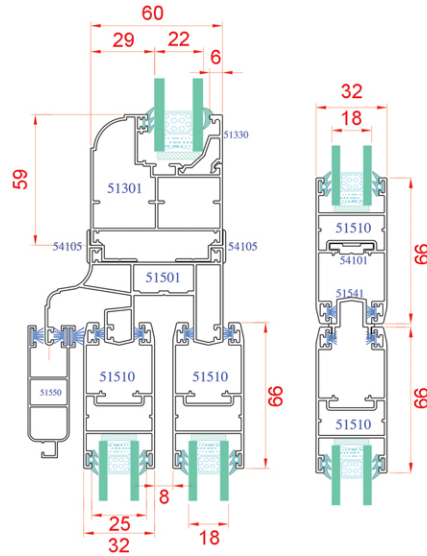
51502 فریم کشویی تسمه خور 1100 g/m	51501 فریم کشویی 1100 g/m
51506 فریم تسمه خور بدون لبه - توری خور 1010 g/m	51505 فریم بدون لبه - توری خور 1040 g/m

اختصاصی کشویی سری ۶۰ Sliding (Series: 60)

02

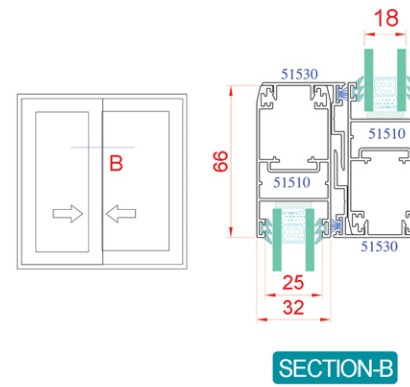


SECTION-B

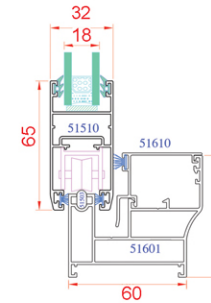
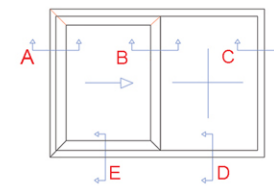


SECTION-C

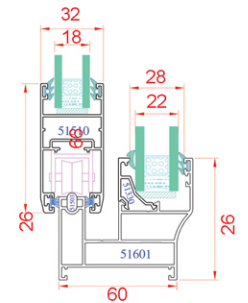
SECTION-D



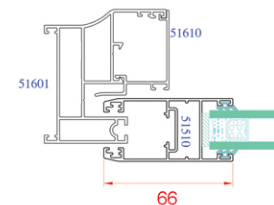
SECTION-B



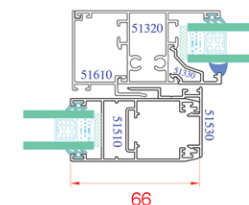
SECTION-E



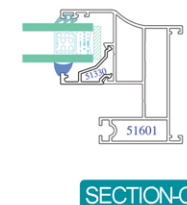
SECTION-D



SECTION-A



SECTION-B



SECTION-C



ترمال بریک کشویی سری ۷۷ Sliding Thermal Brake (Series: 77)

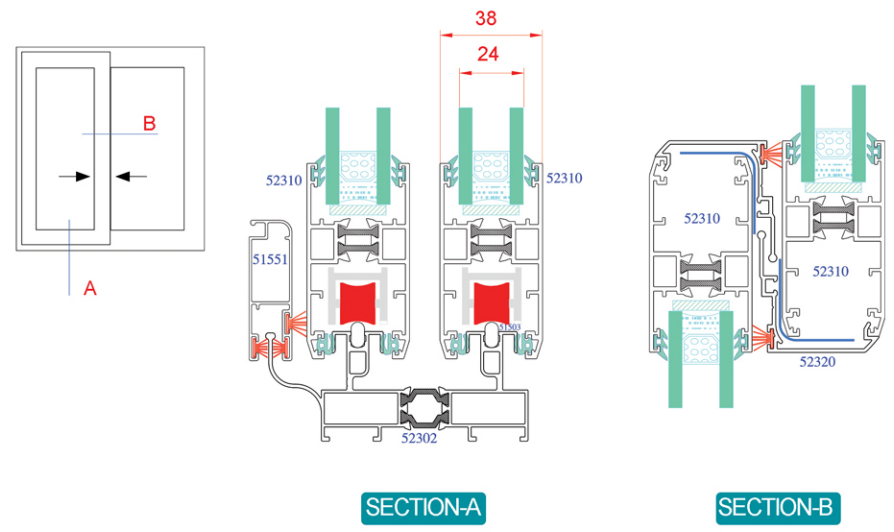
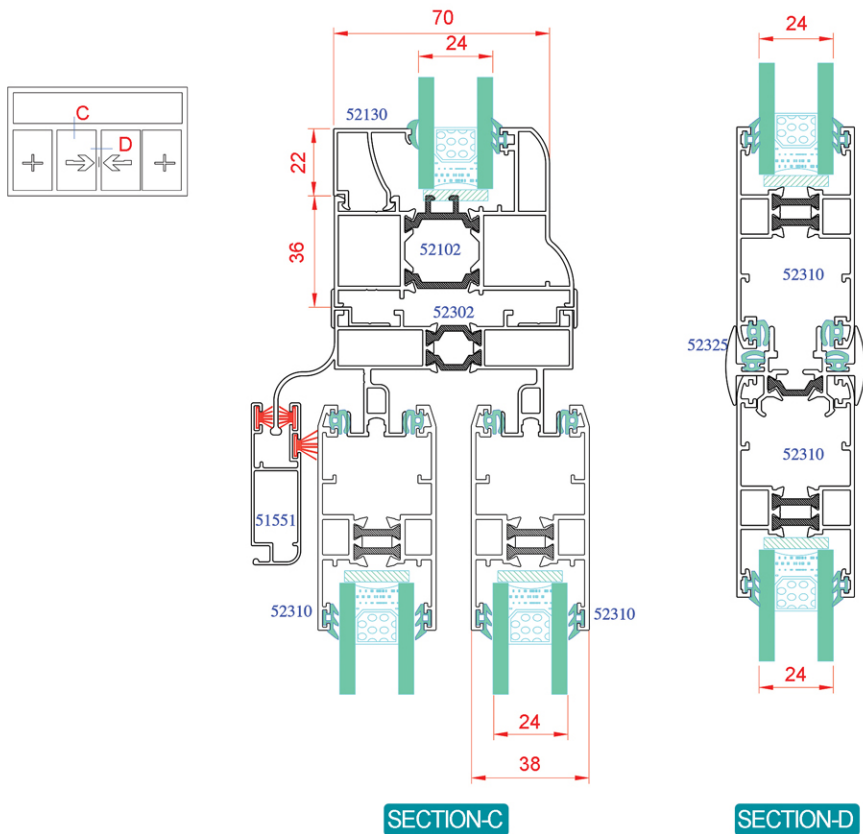
03

<p>52301</p> <p>1480 g/m</p> <p>فریم سری ۷۷ کشویی ترمال بریک بدون توری</p>	<p>52302</p> <p>1600 g/m</p> <p>فریم سری ۷۷ کشویی ترمال بریک با توری خور</p>	
<p>52311</p> <p>990 g/m</p> <p>لنگه سری ۷۷ کشویی ترمال بریک با زهوار</p>	<p>52310</p> <p>1120 g/m</p> <p>لنگه سری ۷۷ کشویی ترمال بریک بدون زهوار</p>	
<p>51551</p> <p>480 g/m</p> <p>توری خور اختصاصی کوچک</p>	<p>51550</p> <p>650 g/m</p> <p>توری خور اختصاصی</p>	
<p>52325</p> <p>910 g/m</p> <p>وسط چهار لنگه سری ۷۷ کشویی ترمال بریک</p>	<p>54105</p> <p>155 g/m</p> <p>پروفیل وسط دو فریم</p>	
<p>52320</p> <p>410 g/m</p> <p>درپوش لنگه سری ۷۷ کشویی ترمال بریک</p>	<p>52321</p> <p>130 g/m</p> <p>زهوار لنگه سری ۷۷ کشویی ترمال بریک</p>	
<p>54101</p> <p>180 g/m</p> <p>تسمه یراق</p>	<p>54103</p> <p>185 g/m</p> <p>پروفیل جای تسمه</p>	<p>51503</p> <p>130 g/m</p> <p>تسمه فریم کشویی</p>



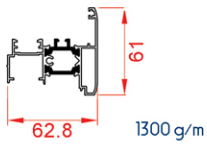
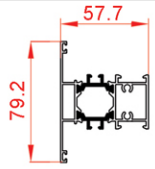

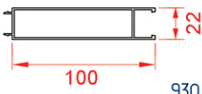

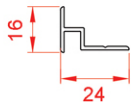


ترمال بریک کشویی سری ۷۷ | 03
 Sliding Thermal Brake (Series: 77)

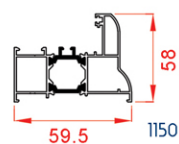
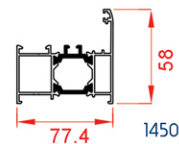
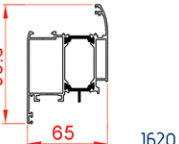
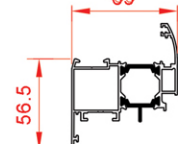


ترمال بريك لولايى سري 60 Hinged Thermal Brake (Series: 60)

04

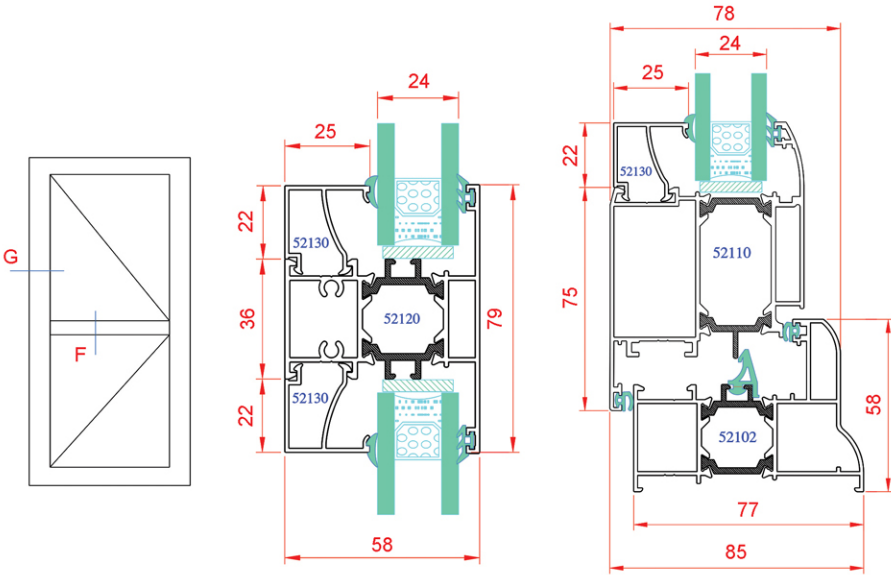
52121		1300 g/m
وسط دو لنگه		
52120		1320 g/m
سپري		
52130		290 g/m
زهوار دو چناره		
52140		930 g/m
فاساد دو چناره		
54101		180 g/m
تسمه يراق		
54105		155 g/m
وسط دو فريم		



52101		1150 g/m
فريم درب		
52102		1450 g/m
فريم پنجره		
52110		1620 g/m
لنگه درب		
52111		1410 g/m
لنگه پنجره		

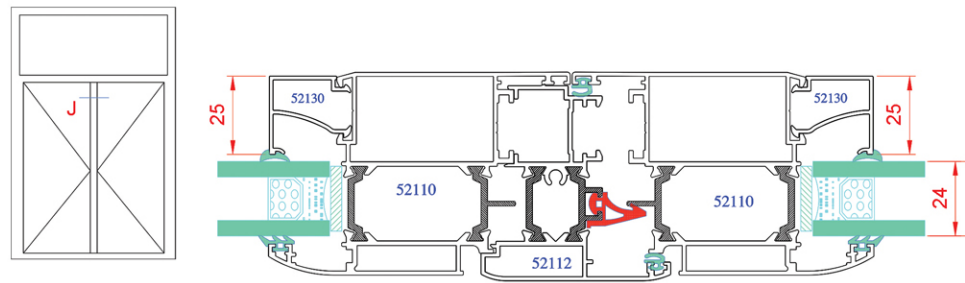
ترمال بريك لولايى سۈرى ۶۰
Hinged Thermal Brake (Series: 60)

04

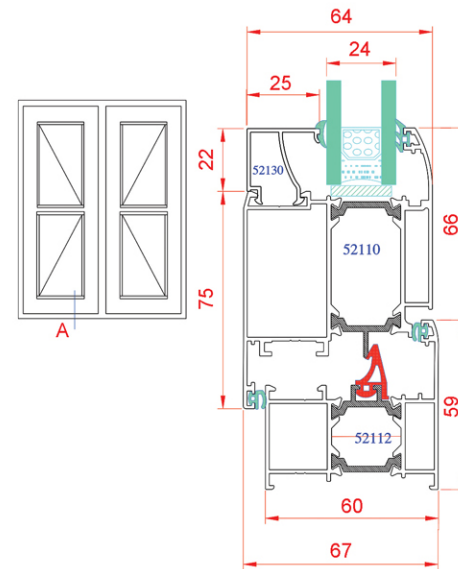


SECTION-F

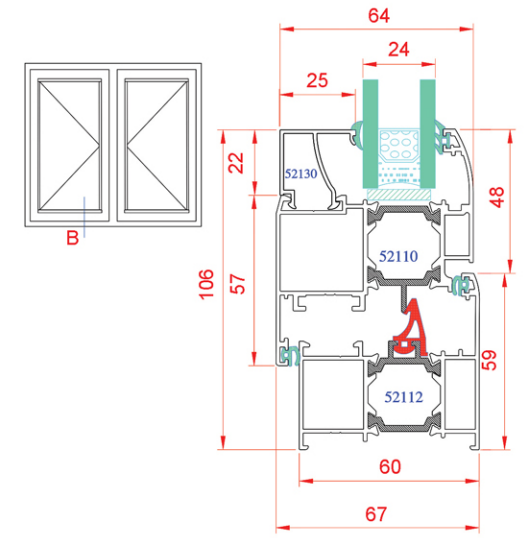
SECTION-G



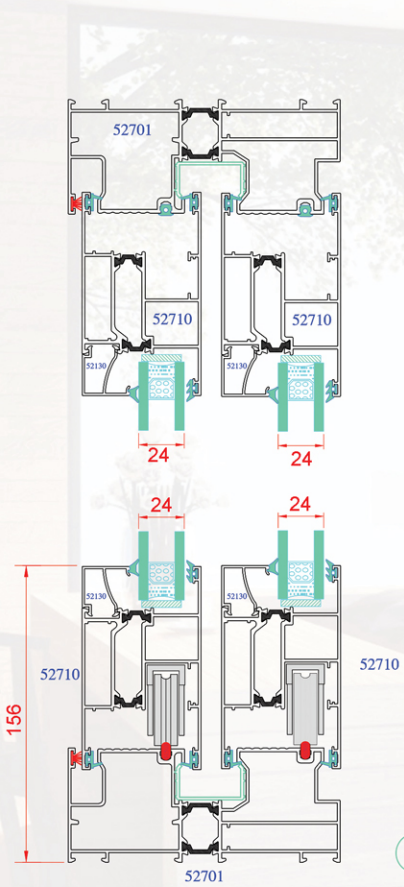
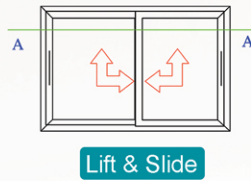
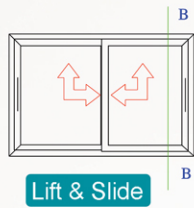
SECTION-J



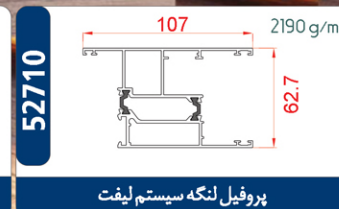
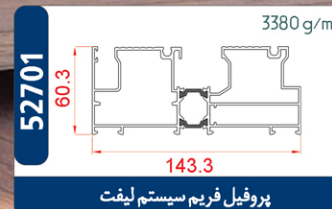
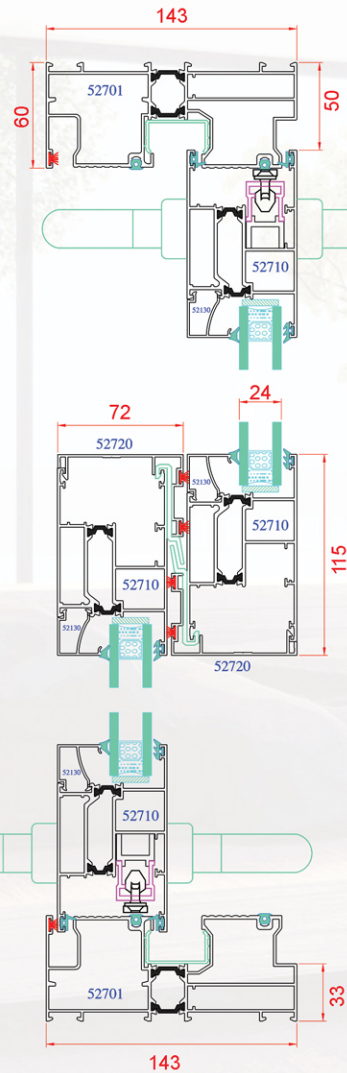
SECTION-A



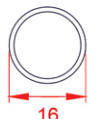
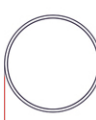
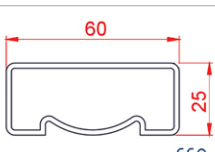
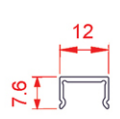
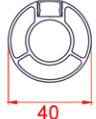
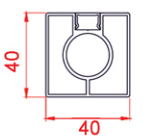
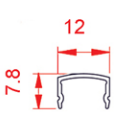
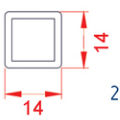
SECTION-B

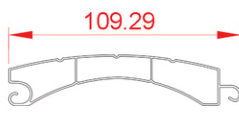
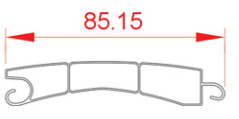
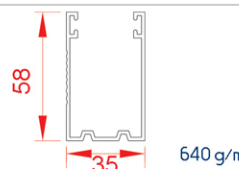
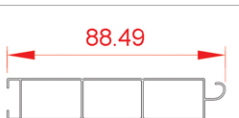


SECTION B-B





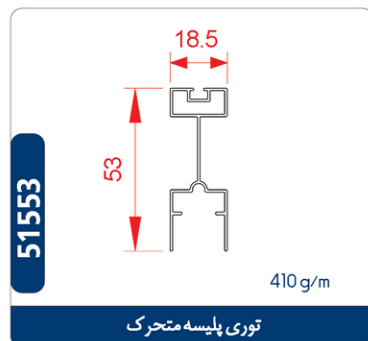
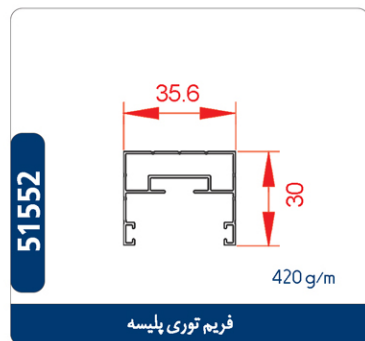
53630	 16 170 g/m	گرد ۱۶
53620	 50 590 g/m	هدریل گرد
53621	 60 25 660 g/m	هدریل مربع
53641	 12 7.6 80 g/m	زهوار مربع
53601	 40 750 g/m	پایه گرد ۴۰
53602	 40 40 830 g/m	پایه مربعی ۴۰
53640	 12 7.8 80 g/m	زهوار گرد
53631	 14 14 210 g/m	قوطی مربع ۱۴

50405	 109.29 1480 g/m	تیغه ۱۰۰ قوس دار
50403	 85.15 1380 g/m	تیغه ۸۰ قوس دار
50401	 58 35 640 g/m	ریل
50404	 88.49 410 g/m	تیغه انتهایی



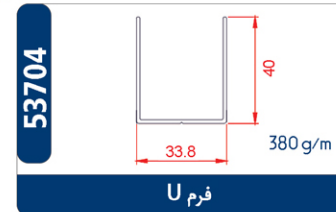
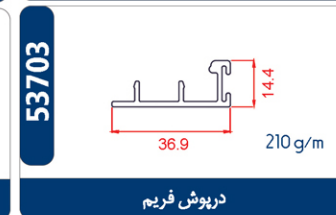
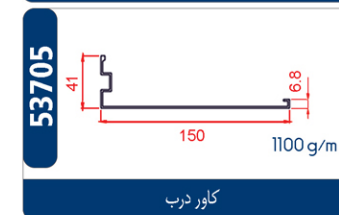
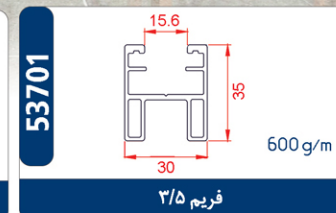
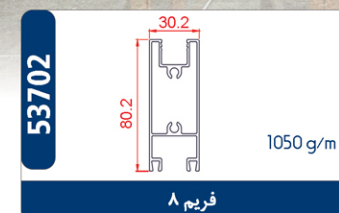
توری پلیسه
Plisse Grid

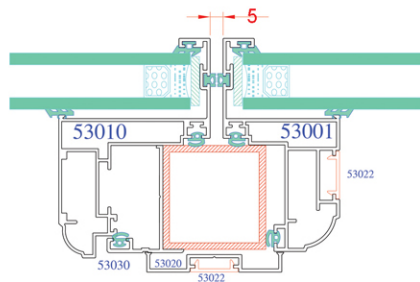
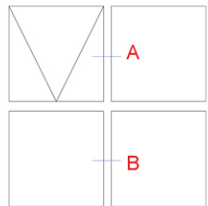
09



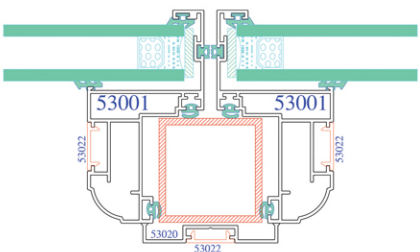
درب اتوماتیک
Roll up-Door

08



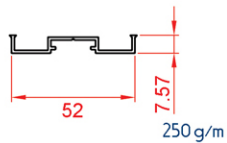


SECTION-A



SECTION-B

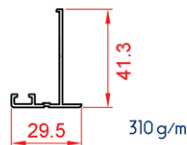
53020



250 g/m

پروفیل درپوش قوطی ۴۰ x ۴۰ سیستم فریم لس

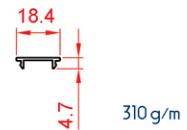
53030



310 g/m

پروفیل پشت نمای بازشو سیستم فریم لس

53022



310 g/m

پروفیل درپوش پنچ سیستم فریم لس

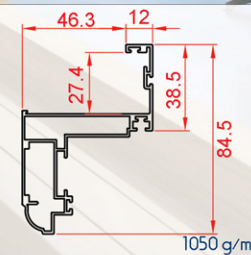
54101



180 g/m

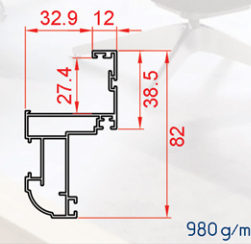
تسمه یراق

53010



پروفیل بازشو سیستم فریم لس

53001



پروفیل ثابت سیستم فریم لس



اطلاعات تماس
Contact Info



PARAL
آلومینیوم کاران پردیس

WWW.PARALCO.IR

تلفن: ۱۴ - ۹۸ ۵۱ ۳۲ ۴۵ ۴۳ ۱۳ | فکس: ۹۸ ۵۱ ۳۲ ۴۵ ۳۰ ۸۷
آدرس: مشهد، بزرگراه مشهد-کلات، کوشش شمالی ۲۱، قطعه ۲۶۷